

J-936BH 防靜電溫空烙鐵



安全說明

警告：濫用可能導致使用者死亡或重傷。

●本產品使用三線式接地插頭，必須插入三插孔接地插座內，插座內接地必須良好。

●請將本產品放置在兒童不易接觸或有成人監督的場所內。

注意：濫用可能導致使用者受傷或對涉及物體造成實質破壞。

●當電源導通時，烙鐵頭溫度處於高溫狀態。

●鑒於濫用可能導致灼傷或火患，請嚴格遵守以下事項：

1.切勿觸及烙鐵頭及其附近的金屬部分。

2.切勿在易燃物體的附近使用電烙鐵。

3.通知工廠其他人員，烙鐵頭極易灼傷，可能引發危險事故。休息時或完工後應關掉電源。

4.更換零件或裝置烙鐵頭本體時，應關閉電源，並等烙鐵頭冷卻至室溫。

●為避免損壞電焊台及保持作業環境之安全，應遵守下列事項：

1.本產品使用三線式接地插頭，必須插入三插孔接地插座內。不要更改插頭或使用未接地的插座使接地不良。如需加長電線，請使用帶接地的三孔延長線。

2.切勿使用烙鐵頭進行焊接以外的工作。

3.切勿將烙鐵敲擊工作台以清除焊機殘餘，此舉可能嚴重損壞烙鐵。

4.切勿擅自改動電焊台。

5.更換零件時，應使用原廠配件。

6.切勿弄濕電焊台，手濕時也不能使用電焊台。

7.焊接時會產生煙霧，操作環境應有良好的通風設施。

8.使用電焊台，不可做任何可能傷害身體或損壞物體的行為。

規格與技術參數

產品參數	
輸入電壓	AC110V
輸出電壓	24V
額定功率	45W
溫控範圍	200°C-480°C
設置方式	旋鈕調節
焊嘴對地阻抗	<2Ω
焊嘴對地電壓	<5mV
發熱芯	陶瓷發熱芯
機身尺寸	114x140x77mm
內容物	主機、電烙鐵、烙鐵架、海綿

溫度設置

1.溫度控制旋鈕轉至**200度**位置

2.連接好烙鐵和控制台

3.接上電源

4.打開電源，電源指示燈"LED"即發亮

5.溫度控制旋鈕至適合用溫度位置，溫度設定在攝氏**320~380度**較適當

6.當烙鐵頭升溫至所設定溫度時，發熱指示燈即會閃亮指示可以進行焊接工作

溫度校正

1.將電焊台接上電源

2.將溫度旋鈕設定為攝氏**350 (華氏650度)**

3.打開電源，等待溫度穩定後，移除橡膠塞

4.溫度穩定後，以"-"字或小"十"字螺絲起子"旋轉螺絲。插入**CAL**孔內，順時針方向旋轉為加溫，逆時針方向旋轉為降溫，直到溫度計顯示攝氏**350度(華氏650度)**為止，接上校準計**CAL**橡膠塞。