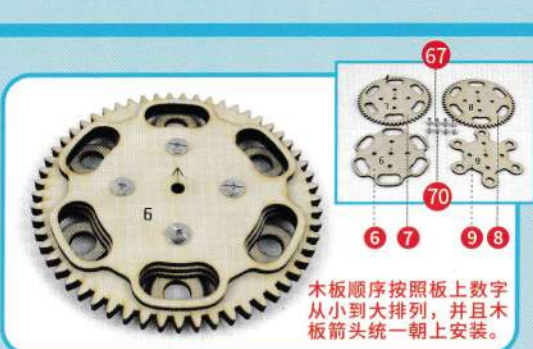
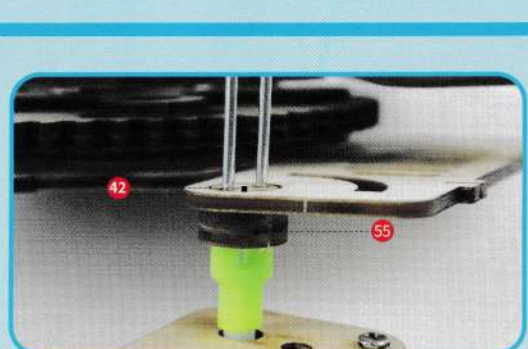


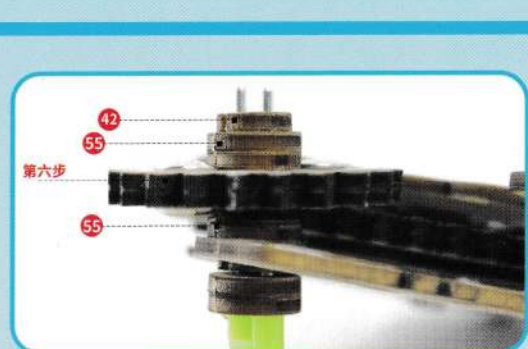
1. 将2号与10号板安装在1号板上，接着用3号板与2号板安装并用72号(自攻钉固定)。



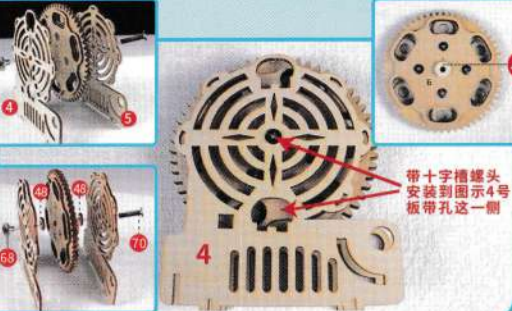
2. 将6、7、8、9按数字顺序依次重叠摆在一起并用67号与70号固定(螺头螺母)木板顺序按照板上数字依次向下安装，木板上箭头统一朝上。



7. 将2个55号和一个42号安装在第5步上。穿过第3步的圆孔。



8. 将2个55号安装在第七步上。再将第6步与其安装。再将两个55号和一个42号安装在齿轮另外一侧。



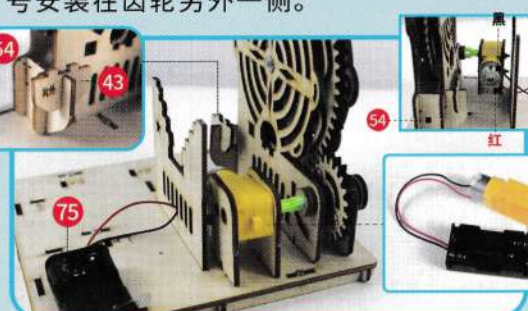
3. 取两个48号板(圆木垫片)放在第2步安装好的齿轮两侧与4、5号板用68和70号连接(68、70号为螺头螺母)。



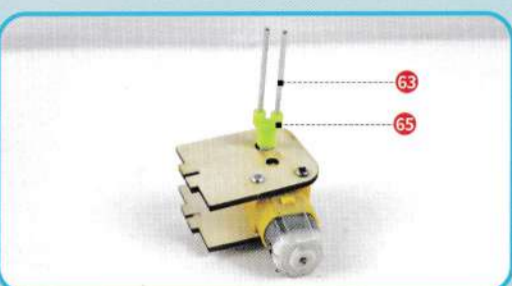
4. 将74号与31号安装,用61与62固定。(61和62为长螺丝螺母)



9. 将5号板的圆孔与第8步连接。再将55号与56号安装在5号板上。最后用轴套固定。



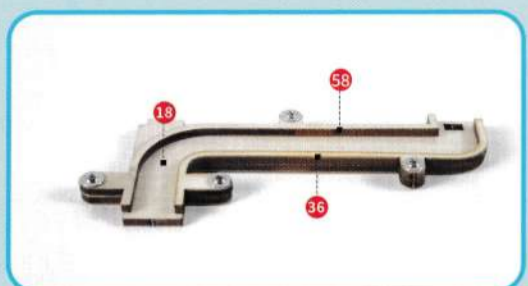
10. 将54号安装在4号和5号板上,将43号插在54号上。将75号穿过10号板的孔位与电机连接(上黑下红)。最后将4、5号板安装在1号板上,并用自攻钉固定。



5. 将第4步的组件与65号、63号安装。



6. 将2个39号用69号与71号固定。(69和71为螺头螺母)



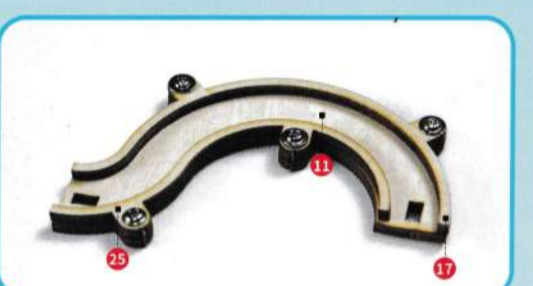
11. 将18号与36、58号用自攻钉组装。



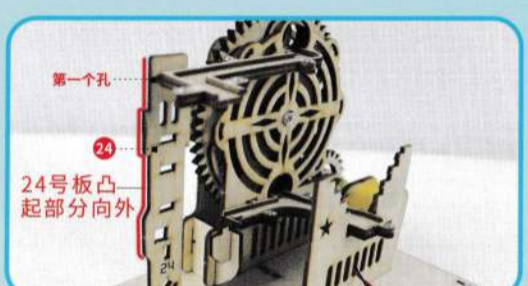
12. 将35号与14、37号用自攻钉组装。



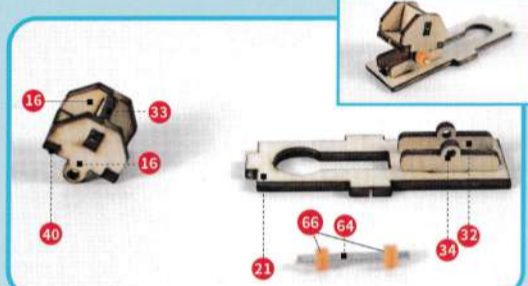
13. 将27号与12、13、26号用自攻钉组装。



14. 将11号与25、17号用自攻钉固定。



19. 将11步安装到10步出口。和24号板的第一个孔连接。同时将24号板插在1号板的24号孔位内,注意24号板凸起部分朝外。



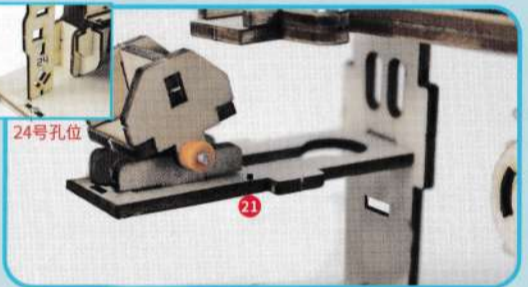
20. (1) 将16、33、40组装。(2) 将32、34、21组装。(3) 将以上两部分用64(轴)和66(轴套)连接。



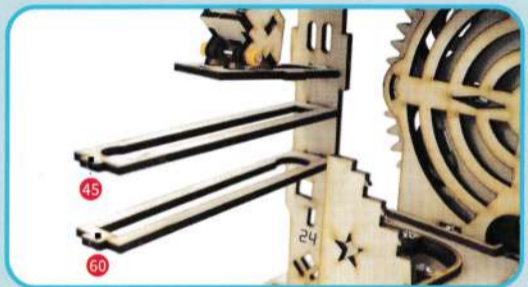
15. 将30号与38、44号用自攻钉固定。



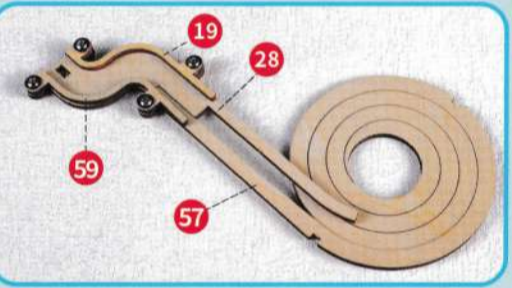
16. 将41号和49号用自攻钉固定。



21. 将21号插入24号板的第二个孔里(从上往下数)。



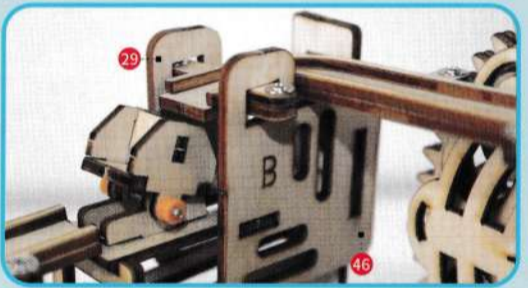
22. 将45号板安装在24号板的第3个孔上(从上往下数,圆头朝外面),将60号板安装在24号板的第4个孔上。(圆头朝里面)



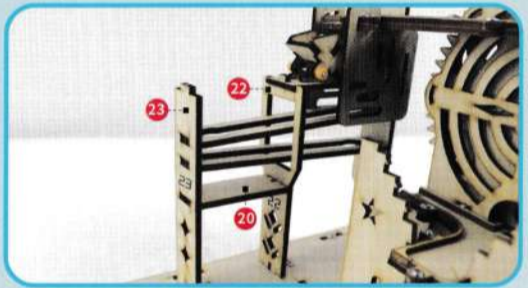
17. 将28号和19、59号用自攻钉固定。再与57用自攻钉固定。



18. 将第13步按照图①图②方法插入10号板入口处。(注意图③中所标位置插口处要安装紧致)



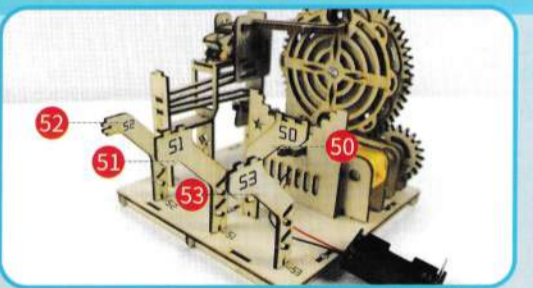
23. 将46、29号安装在24号板上(板上数字朝内)。



24. 将22、23号板分别安装在木板上对应的22和23孔上。用20号板将其连接。



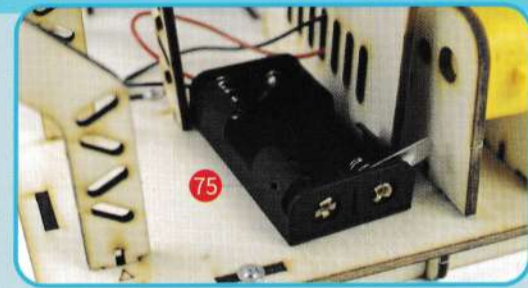
25. 将16步安装在47号板上。将47号插入24号板第5个孔上(从上往下数)。



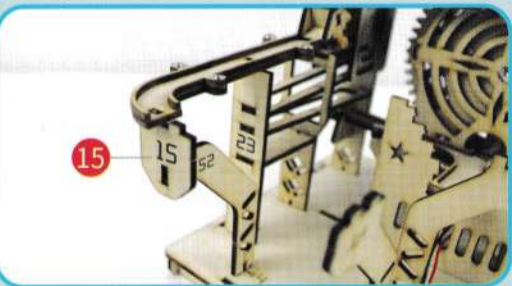
26. 将50号板安装在50号孔位上,将51号板安装在51号孔位上,将52号板安装在52号孔位上,将53号板安装在53号孔位上。



31. 将57号板的圆圈孔位安装在10号板的阶梯卡扣上。



32. 将75号(电池盒)用胶片固定。



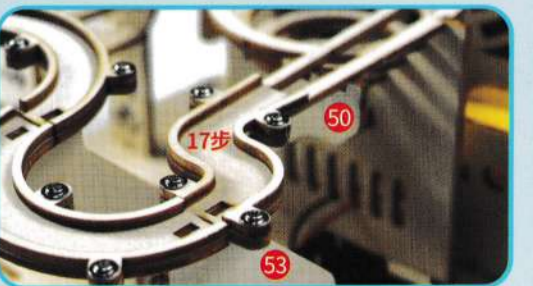
27. 将12步安装在15、23号支架上。



28. 将14步安装在15、51号支架上。



29. 将15步安装在51、53号支架上。



30. 将17步安装在53、50号支架上。

配件图

