

產品規格書

SPECIFICATION

產品名稱： 5MM 透明藍光

產品型號： HT333UBC

客戶確認

客戶確認			

技術品質部門

批准	審核	制定

HT333UBC

1、特點：

- 管芯材料：BLUE 藍色
- 透明封裝
- 5.0mm×8.6mm 插件式發光二極管
- 光強高,功耗低,可靠性高,壽命長

2、用途：

電話、汽車儀表照明結構的電子產品等。

3、極限參數（ $T_A=25^{\circ}\text{C}$ ）：

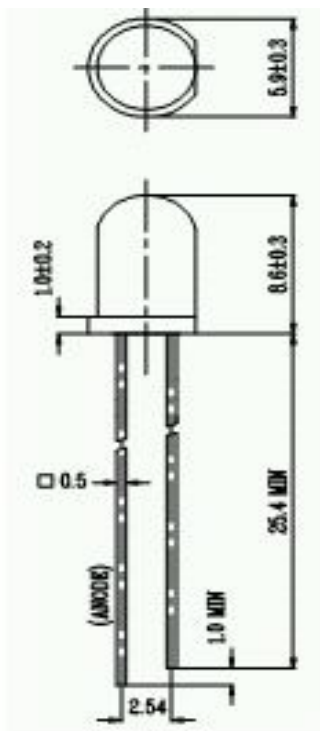
參數	最小值	最大值	單位
正向電流 I_F		25	mA
正向脈衝電流 I_{FP}^*		100	mA
反向電壓 V_R		5	V
工作溫度 T_{OPR}	-30	+85	$^{\circ}\text{C}$
儲存溫度 T_{STG}	-40	+85	$^{\circ}\text{C}$
功 耗 P_D			mW

*注：脈衝寬度 0.1ms，占空比 1/10。

4、光電參數（ $T_A=25^{\circ}\text{C}$ ）：

參數名稱	條件	單位	最小值	中間值	最大值
正向電壓 V_F	$I_F=20\text{mA}$	V	2.8		3.4
反向電流 I_R	$V_R=5\text{V}$	μA			10
峰值波長 λ_P	$I_F=20\text{mA}$	nm	460		470
亮度 I_V	$I_F=20\text{mA}$	nm	3000		4000

五、外型尺寸：



公差：±0.1
單位：mm

六、可靠性試驗：

序號	試驗項目	試驗條件	數量	判據
1	可焊性試驗	$T=300^{\circ}\text{C}$ $t=3.5\pm 0.5\text{sec.}$	0/15	濕潤良好
2	溫度快速變化 繼之以循環溼 熱	$T_A=-40^{\circ}\text{C}$, $T_B=+85^{\circ}\text{C}$ 循環 5 次，暴露時間：10min 轉移時間：(2~3) min $T=25\sim 55^{\circ}\text{C}$, $\text{RH}=(90\sim 95)\%$ 2 次循環 48h 恢復時間 2 h	0/18	*1
3	耐焊接熱試驗	紅外回流焊法 見圖 3	0/15	*1
4	電耐久性試驗	$I_F=25\text{mA}$ $t=1000\text{h}$	0/38	*1
5	高溫儲存試驗	$T_{\text{stg}}=+85^{\circ}\text{C}$ $t=1000\text{h}$	0/25	*1
6	循環溼熱	$T=25\sim 55^{\circ}\text{C}$, $\text{RH}=(90\sim 95)\%$ 6 次循環 144 h 恢復時間 2 h	0/18	*1

*1 失效判斷標準

測試項目	符號	測試條件	失效判斷標準
正向電壓	V_F	$I_F=20\text{mA}$	$\geq U \times 1.1$
反向電流	I_R	$V_R=5\text{V}$	$\geq U \times 2$
光強	I_V	$I_F=20\text{mA}$	$\leq S \times 0.7$

U：上限值，S：初始值

七、包裝：

- 1) 包裝材料：1K 包裝

八、使用注意事項：

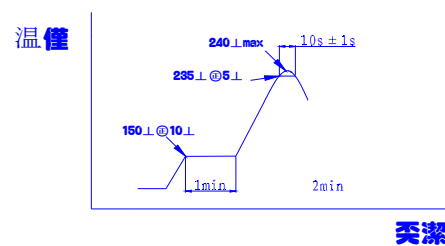
1) 焊接：

1 使用烙鐵人手焊接：

推薦使用少於 20W 的烙鐵，而且烙鐵的溫度必須保持不高於 300°C，一次焊接時間不超過 3 秒。

2 回流焊：

a. 推薦圖表 3 中的溫度圖。



b. 在焊接候，產品的溫度下降到正常室溫時，小心注意處理產品。

2) 清洗：

在焊接候必須按照以下條件進行清洗。

- 1 清洗溶劑：氟利昂 TF 或相等溶劑，或者用酒精。
- 2 溫度：30 秒 最高 50°C 或者 3 分鐘 最高 30°C
- 3 超音波清洗：最大 300W。