

Pro'sKit®



SI-160 Mini USB Digital soldering Iron



User's Manual

1st Edition, 2026

©2026 Copy Right by Prokit's Industrial Co., Ltd.

Thank you very much for purchasing Pro'skit SI-160 Mini USB Digital soldering Iron. Before using the please read the following instructions

Features :

- Comply with CE safe certification.
- Temperature range 160°C~480°C (320°F~896°F) .
- Pocket pen design, light and comfortable to use.
- Integrated plug-in heating core, 60W (max), fast heating, easy to maintain.
- Using DC power supply (DC9-20V), safe operation.
- Intelligent chip supports dormancy / temperature unit switching (°C/°F) / temperature digital calibration and other functions.
- Use the protocol supported PD/QC adapter to expand the use occasion.

Packing List :

Please check the contents of the package and confirm that all the items listed below are included.

- Mini USB Digital soldering Iron.....1
- Soldering iron stand (with cleaning ball).....1
- 1.5M long USB Type-C charging cable.....1
- User's manual.....1



Warning Instruction:

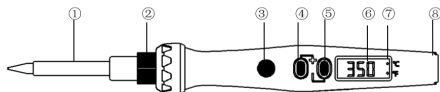
- Use only certified power source/adaptors from your region.
- Turn the power off when not in use, or left unattended.
- When power is ON, tip temperatures will between 160°C~480°C (320°F~896°F) , please be careful.
- The handle is constructed with precision, dropping shall be avoided.
- For the first time using, it may generate a light smoke due to the heating of heating elements, which is a normal phenomenon.
- Do not operate in humid environment.
- Do not operate in inflammable/explosive environment.
- Keep the surface of the product clean and dry.
- Before cleaning the appliance, always remove the power lead plug from the socket.
- Unscrewing the housing is not permitted.
- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.

■ Working condition Requirements

Operating Condition: 0°C~ +40°C / 10%~90% RH

Storage Condition: -20°C~+60°C / 5% ~ 90%RH

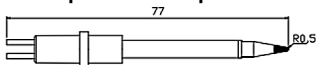
一、 Specification:



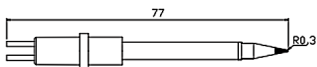
①	One-piece tip&heater	⑤	- button
②	Nut	⑥	Display
③	Function button	⑦	°C/°F indicator
④	+ button	⑧	Power socket

Input	DC 9-20V
Power	60W max
Temperature	160-480°C
Power socket	TYPE-C
Protocol supported	PD/QC
Display	LED
Soldering Iron Heater	one-piece tip & heater (5SI-160 series)
Parts list	Soldering iron stand, cleaning ball, PD cable
Size	Φ20x180mm
Weight	35g

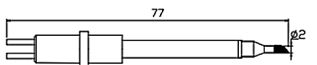
二、 Replacement Tips:



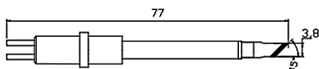
5SI-160-B



5SI-160-0.3B



5SI-160-2C



5SI-160-K

三、 Functions

1. LED display

Screen display	Function	Details
SLP	Sleep function	Sleep time available: 20,15,10,05,02,01,00. Numbers represent minutes, example: 05 means 5 minutes. 00 means sleep function off.
-U-	Input voltage	Input voltage available: U09,U12,U15,U20. Example: U20 means 20V. Note: when U05 is displayed (input voltage is 5V), the item heats up slower and cannot reach the max temperature.
C-F	Temperature unit	Select the Temperature unit between °C and °F.
Adj	Temperature calibration	Setting: -9-0-9; Example: if the temperature is higher, then reduce the number.
tPO	Sleep temperature	Set the sleep temperature between 160°C and 320°C.

2. Operation

When the item is switched on, it detects power supply voltage with the display of “---”. Then it will show the voltage detected and automatically match the maximum power of the adapter and select the maximum output power of the PD plug. The display will show the voltage after detection and the soldering iron will immediately heat up. When using adapters without protocol, the output can only be 5V, which will lower the heating speed. In this case, the temperature can only reach about 200°C.



Start-up screen



Input voltage



Temperature

Short press the **function button** to choose between °C and °F. Long press the **function button** for 3 seconds to enter or exit the menu, then press “+” “-” to select the menu.

First time it will display “SLP” and blink, meaning you can set the sleep time. Then press the **function button** again and numbers will display. Press “+” “-” to select the sleep time and press the function button to confirm.



Sleep function setting



Sleep time

Select “-U-” in the menu and it blinks to enter the voltage setting. Press the function button again and numbers will display. Press “+” “-” to select the input voltage and press the function button to confirm.



Input voltage setting



Input voltage

Select “C-F” in the menu and it blinks to enter the temperature unit setting. Press the function button again and C(°C) will display. Press “+” “-” to select between °C and °F and press the function button to confirm.



Temperature unit setting



°C



°F

Select “Adj” in the menu and it blinks to enter the temperature calibration setting. Press the function button again and numbers will display. Press “+” “-” to adjust the numbers. If the actual temperature is too high, reduce the number. If the actual temperature is too low, increase the number. Press the function button to confirm.

Note: The temperature calibration value is adjusted in proportion to 0.015 of the current temperature value. For example, if there is a deviation in the set temperature of 400°C, during calibration, each value represents an adjustment of $400^{\circ}\text{C} \times 0.015 = 6^{\circ}\text{C}$ units, and so on.



Temperature calibration setting



negative deviation



positive deviation

Select “tPO” in the menu and it blinks to enter the sleep temperature setting. Press the function button again and numbers will display. Press “+” “-” to adjust the temperature between 160°C-320°C. Press the function button to confirm.



Sleep temperature setting

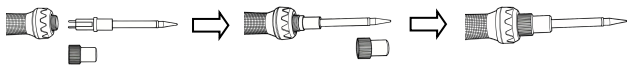


200°C

3. One-piece tip & heater replacement

Note: it must be carried out after the power is switched off and the tip has completely cooled off.

- 1). Loosen the nut.
- 2). Pull out the one-piece tip&heater.
- 3). Insert a new one-piece tip&heater(align the groove with its counterpart in the handle) and tighten the nut.



4.Maintenance and use of the One-piece tip & heater

1). Soldering iron tip temperature

Excessively high temperatures will shorten the life of the soldering iron tips. So you need to choose the appropriate working temperature. The temperature of the soldering iron tip recovers quickly and relatively lower temperature can also be used for soldering to protect the temperature-sensitive components.

2). Cleaning of soldering iron tip

a. Regularly clean the iron tip with a cleaning sponge to prevent damage to the iron tip by reducing the temperature and the efficiency of heat conduction. Because after soldering, the residual flux and oxide will damage the iron tip.

b. When the soldering iron is not in use, do not leave it under a high temperature for a long time. It will cause the flux on the tip to turn into oxides, resulting in a significant reduction in the heat conduction efficiency.

Note: When the iron is not in use, please put it in the stand.

c. Clean the soldering iron tip after use and re-tin it to prevent the oxidization of it.

3). Heater maintenance

a. Set the temperature to 250°C (480°F).

b. After the temperature has stabilized, use a cleaning sponge to wipe the

iron tip part and check the condition of it. If the tip is deformed or worn out, replace it with a new one.

c. If the tin-plated part of the iron tip is covered in black oxides, put new tin on it and wipe it with a cleaning sponge. Repeat this process until the oxides are completely removed, then apply new tin.

d. Turn off the power and remove the heater with a heat insulating pad. Let it cool down.

e. Do not use files or other sharp objects to remove the oxide.

5. Simple Fault Analysis:

1.	No display	1.If the cable is broken 2.If the screen needs to be replaced
2.	Soldering iron restart automatically	1. Is the PD/QC protocol adapter selected correctly? 2.Is the voltage too low?
3.	Poor temperature control	1.Is the power cord in loose or defective contact? 2.Is the soldering iron clean? 3.Set the temperature in appropriate level 4. Temperature calibration
4.	The tip doesn't stick to the solder	1.Tip temperature is over 400°C 2.The soldering side of the tip is not applied with solder properly 3.Lack of flux during operation 4.Rub the tip against dry or high sulfur sponge or fabric 5.Tip touched organic material like plastic, silicone, oil or other chemicals 6.Using impure solder or solder that contains low proportion of tin
5.	Soldering iron is not heated	1.Is the Heating Core Damaged?(Normal heating core resistance is about 7Ω) Replacement heater : 5SI-160 series

迷你 USB 數顯調溫烙鐵使用說明書

非常感謝您購買 Pro'skit SI-160 迷你 USB 數顯調溫烙鐵。在使用之前請閱讀以下說明。

特性:

- 符合 CE 安全規範。
- 溫度範圍 160°C~480°C (320°F~896°F) ,控溫準確。
- 袖珍筆型設計，使用輕巧，輕鬆舒適。
- 一體式拔插發熱芯 60W(max)，升溫快，維護方便。
- 使用直流電源供電(DC9-20V) ，作業安全。
- 智慧晶片支援休眠/溫度單位切換(°C/°F)/溫度數位校準等功能。
- 可使用支持協議 PD/QC 的適配器搭配使用，拓展使用場合。

包裝清單:

請檢查產品包裝，以證實所列表項目正確無誤：

迷你 USB 數顯調溫烙鐵.....1 只 烙鐵架(帶清潔球).....1 套
1.5M 長 USB Type-C 充電線.....1 條 使用說明書.....1 本



用電安全使用說明：

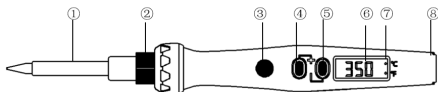
- 請使用本產品專用并經所在國家/地區認證的電源適配器。
- 不使用或無人看管時關閉電源。
- 電源打開時，烙鐵頭部溫度將達到 160°C~480°C (320°F~896°F) 請小心燙傷。
- 手柄結構精密，避免跌落。
- 首次使用時，因電熱元件加熱而可能輕微煙霧，這屬於正常現象。
- 請勿在潮濕環境下操作。
- 請勿在易燃/易爆的環境中操作。
- 請保持產品表面清潔乾燥。
- 清潔電器前，務必從插座上拔下電源線插頭。
- 不要拆開外殼。
- 本設備不適合身體、感官或精神能力下降或缺乏經驗和知識的人（包括兒童）使用，除非由負責其安全的人對其使用設備進行監督或指導。

■ 使用條件：

工作環境：0°C~+40°C 10%~90% RH

存儲環境：-20°C~+60°C 5%~90%RH

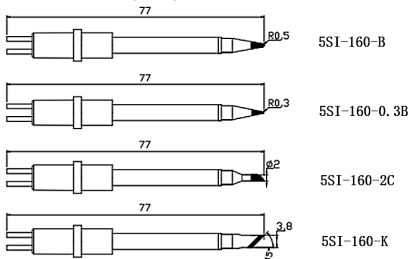
一、結構及規格：



①	一體式發熱芯	⑤	- 按鍵
②	固定螺帽	⑥	顯示屏
③	功能鍵	⑦	°C/°F指示
④	+ 按鍵	⑧	電源插孔

輸入電壓	DC 9-20V
功率	60W max
溫度範圍	160-480°C
插座接口	TYPE-C
適配器協議	PD/QC
顯示	LED
發熱芯	一體式發熱芯 (5SI-160 series)
配件	烙鐵架,清潔球, 充電線
尺寸	Φ20x180mm
重量	35g

二、適用烙鐵頭(選配):



三、功能介紹：

1. LED 顯示屏

屏幕顯示	功能	說明
SLP	睡眠功能	睡眠時間：20、15、10、05、02、01、00。數字表示分鐘，例如：05 表示 5 分鐘。00 表示睡眠功能關閉
-U-	輸入電壓	輸入電壓：U09、U12、U15、U20。示例：U20 表示 20V。注意：當顯示 U05（即輸入電壓為 5V）時，該物品加熱較慢，無法達到最高溫度
C-F	溫度單位	選擇溫度單位 °C、°F
Adj	溫度校準	設置：-9-0-9；示例：如果溫度較高，則減小數字；
tPO	休眠溫度	睡眠溫度設定範圍 160°C 至 320°C

2. 使用方法

當烙鐵開啓時，它會檢測電源電壓，并在顯示屏上顯示“---”。然後，它會顯示檢測到的電壓，并自動匹配适配器的最大功率，選擇 PD 插頭的最大輸出功率。顯示屏會顯示檢測後的電壓，電烙鐵也會立即加熱。當使用無協議适配器時，輸出只能為 5V，這會降低加熱速度。在這種情況下，溫度只能達到約 200°C。



啓動屏幕



輸入電壓



溫度顯示

短按功能鍵可在°C和°F之間切換。長按功能鍵 3 秒可進入或退出菜單，然後按“+”“-”選擇菜單。

首次使用時，它將顯示“SLP”并閃爍，表示您可以設置睡眠時間。然後再次按下功能鍵，將顯示數字。按“+”“-”選擇睡眠時間，再按功能鍵確認。



睡眠功能



睡眠時間

在菜單中選擇“-U-”，該選項會閃爍以進入電壓設置。再次按下功能鍵，屏幕上會顯示數字。按“+”“-”選擇輸入電壓，然後按下功能鍵進行確認。



輸入電壓設置



輸入電壓

在菜單中選擇“C-F”，此時該選項會閃爍，表示進入溫度單位設置。再次按下功能鍵，將顯示 C(°C)。按“+”“-”可在°C和°F之間選擇，按功能鍵確認



溫度單位設置



°C



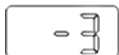
°F

在菜單中選擇“Adj”，此時該選項會閃爍，表示進入溫度校準設置。再次按下功能鍵，屏幕上會顯示數字。按“+”“-”鍵可調整數字。如果實際溫度過高，則減小數字；如果實際溫度過低，則增大數字，按下功能鍵進行確認；

溫度校準數值大小按照當前溫度值的 0.015 比例進行調整，例如設定 400°C 溫度有偏差，校準時每 1 個數值 表示 $400^{\circ}\text{C} \times 0.015 = 6^{\circ}\text{C}$



溫度校準設置



負偏差



正偏差

在菜單中選擇“tPO”，此時該選項會閃爍，表示進入睡眠溫度設置。再次按下功能鍵，屏幕上會顯示數字。按“+”“-”鍵可在 160°C-320°C 之間調整溫度。按下功能鍵進行確認。



睡眠溫度設置

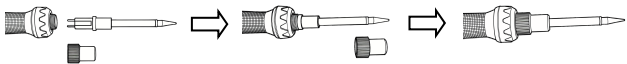


200°C

3. 一體式發熱芯更換

注意：必須在關閉電源且尖端完全冷卻後進行。

- 1). 鬆開螺母。
- 2). 拔出一體式尖頭和加熱器。
- 3). 插入新的烙鐵頭和烙鐵 (將凹槽與手柄上的對應部分對齊)，然後擰緊螺母。



4. 一體式發熱芯維護與使用

1). 烙鐵頭溫度

過高的溫度會縮短烙鐵頭的壽命。因此，您需要選擇合適的工作溫度。烙鐵頭的溫度恢復較快，而且相對較低的溫度也可以用于焊接，以保護對溫度敏感的組件。

2). 烙鐵頭的清潔

- 定期用清潔海綿清潔烙鐵頭，以防止因溫度降低和熱傳導效率降低而損壞烙鐵頭。因為在焊接後，殘留的助焊劑和氧化物會損壞烙鐵頭。
- 當烙鐵不使用時，請勿將其長時間置于高溫下。否則，烙鐵頭上的助焊劑會轉化為氧化物，從而導致熱傳導效率大幅降低。注意：當烙鐵不使用時，請將其置于支架上。
- 使用後清潔烙鐵頭並重新鍍錫，以防止其氧化。

3). 加熱器維護

- 將溫度設置為 250°C (480°F)。
- 待溫度穩定後，用清潔海綿擦拭烙鐵頭部分，並檢查其狀況。如果烙鐵頭變形或磨損，請更換新的烙鐵頭。
- 如果烙鐵頭的鍍錫部分被黑色氧化物覆蓋，請在其上塗上新的錫，并用清潔海綿擦拭。重複此過程，直至氧化物完全去除，然後重新塗上錫。
- 關閉電源，並使用隔熱墊移除加熱器。讓其冷卻。
- 不要使用銼刀或其他尖銳物體來去除氧化物。

5. 簡單故障分析

1.	螢幕不顯示	1.檢查電線接觸是否不良？ 2.LCD 屏是否損壞？
2.	烙鐵溫度達不到	1.是否正確選擇 PD/QC 協議适配器？ 2.電壓是否過低？

3.	溫度控制不良	<ol style="list-style-type: none"> 1. 連接位是否鬆動或接觸不良？ 2. 烙鐵頭是否乾淨？ 3. 將溫度設定在適當的水準 4. 溫度重新校準
4.	烙鐵尖端不粘焊料	<ol style="list-style-type: none"> 1. 尖端溫度超過 400°C 2. 焊頭的焊接面未正確塗焊料 3. 焊接中缺乏焊料 4. 試用幹的或高硫的海綿或織物摩擦尖端清潔 5. 尖端接觸的有機材料?如塑膠、矽膠 石油或其他化學品 6. 不純淨的焊料或含錫的比例過低
5.	烙鐵不加熱	<ol style="list-style-type: none"> 1. 加熱芯是否損壞？(正常發熱芯電阻約為 7Ω) 2. 更換發熱芯型號：5SI-160 系列

迷你 USB 数显调温烙铁使用说明书

非常感谢您购买 Pro'skit SI-160 迷你 USB 数显调温烙铁。在使用之前请阅读以下说明。

特性：

- 符合 CE 安全规范。
- 温度范围 160°C~480°C (320°F~896°F) ,控温准确。
- 袖珍笔型设计 · 使用轻巧 · 轻松舒适。
- 一体式拔插发热芯 60W(max) · 升温快 · 维护方便。
- 使用直流电源供电(DC9-20V) · 作业安全。
- 智慧晶片支持休眠/温度单位切换(°C/°F)/温度数位校准等功能。
- 可使用支持协议 PD/QC 的适配器搭配使用 · 拓展使用场合。

包装清单：

请检查产品包装 · 以证实所列列表项目正确无误：

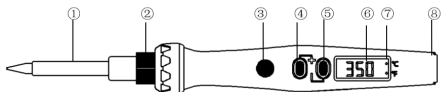
迷你 USB 数显调温烙铁.....1 只 烙铁架(带清洁球).....1 套
1.5M 长 USB Type-C 充电线.....1 条 使用说明书.....1 本



用电安全使用说明：

- 请使用本产品专用并经所在国家/地区认证的电源适配器。
- 不使用或无人看管时关闭电源。
- 电源打开时 · 烙铁头部温度将达到 160°C~480°C (320°F~896°F) 请小心烫伤。
- 手柄结构精密 · 避免跌落。
- 首次使用时 · 因电热元件加热而可能轻微烟雾 · 这属于正常现象。
- 请勿在潮湿环境下操作。
- 请勿在易燃/易爆的环境中操作。
- 请保持产品表面清洁干燥。
- 清洁电器前 · 务必从插座上拔下电源线插头。
- 不要拆开外壳。
- 本设备不适合身体、感官或精神能力下降或缺乏经验和知识的人 (包括儿童) 使用 · 除非由负责其安全的人对其使用设备进行监督或指导。
- 使用条件：工作环境：0°C~+40°C 10%~90% RH
 存储环境：-20°C~+60°C 5%~90%RH

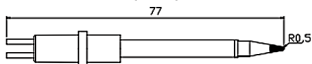
一、结构及规格:



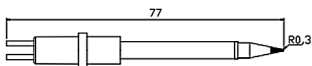
①	一体式发热芯	⑤	+ / - 按键
②	固定螺帽	⑥	显示屏
③	功能键	⑦	°C/°F 指示
④	+ / - 按键	⑧	电源插孔

输入电压	DC 9-20V
功率	60W max
温度范围	160-480°C
插座接口	TYPE-C
适配器协议	PD/QC
显示	LED
发热芯	一体式发热芯 (5SI-160 series)
配件	烙铁架, 清洁球, 充电线
尺寸	Φ 20x180mm
重量	35g

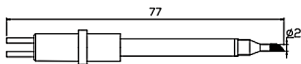
二、适用烙铁头(选配):



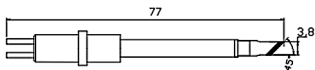
5SI-160-B



5SI-160-0.3B



5SI-160-2C



5SI-160-K

三、功能介绍：

1. LED 显示屏

屏幕显示	功能	说明
SLP	睡眠功能	睡眠时间：20、15、10、05、02、01、00。数字表示分钟，例如：05 表示 5 分钟。00 表示睡眠功能关闭
-U-	输入电压	输入电压：U09、U12、U15、U20。示例：U20 表示 20V。注意：当显示 U05（即输入电压为 5V）时，该物品加热较慢，无法达到最高温度
C-F	温度单位	选择温度单位 °C、°F
AdJ	温度校准	设置：-9-0-9；示例：如果温度较高，则减小数字；
tPO	休眠温度	睡眠温度设定范围 160°C 至 320°C

2. 使用方法

当烙铁开启时，它会检测电源电压，并在显示屏上显示“---”。然后，它会显示检测到的电压，并自动匹配适配器的最大功率，选择 PD 插头的最大输出功率。显示屏会显示检测后的电压，电烙铁也会立即加热。当使用无协议适配器时，输出只能为 5V，这会降低加热速度。在这种情况下，温度只能达到约 200°C。



启动屏幕



输入电压



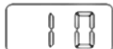
温度显示

短按功能键可在°C和°F之间切换。长按功能键 3 秒可进入或退出菜单，然后按“+”“-”选择菜单。

首次使用时，它将显示“SLP”并闪烁，表示您可以设置睡眠时间。然后再次按下功能键，将显示数字。按“+”“-”选择睡眠时间，再按功能键确认。



睡眠功能



睡眠时间

在菜单中选择“-U-”，该选项会闪烁以进入电压设置。再次按下功能键，屏幕上会显示数字。按“+”“-”选择输入电压，然后按下功能键进行确认。



输入电压设置



输入电压

在菜单中选择“C-F”，此时该选项会闪烁，表示进入温度单位设置。再次按下功能键，将显示 C(°C)。按“+”“-”可在°C和°F之间选择，按功能键确认



温度单位设置



°C



°F

在菜单中选择“Adj”，此时该选项会闪烁，表示进入温度校准设置。再次按下功能键，屏幕上会显示数字。按“+”“-”键可调整数字。如果实际温度过高，则减小数字；如果实际温度过低，则增大数字，按下功能键进行确认：

温度校准数值大小按照当前温度值的 0.015 比例进行调整，例如设定 400℃ 温度有偏差，校准时每 1 个数值 表示 $400^{\circ}\text{C} \times 0.015 = 6^{\circ}\text{C}$



温度校准设置



负偏差



正偏差

在菜单中选择“tPO”，此时该选项会闪烁，表示进入睡眠温度设置。再次按下功能键，屏幕上会显示数字。按“+”“-”键可在 160℃-320℃ 之间调整温度。按下功能键进行确认。



睡眠温度设置

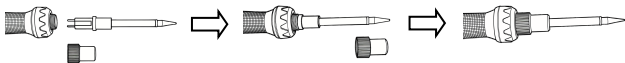


200℃

3. 一体式发热芯更换

注意：必须在关闭电源且尖端完全冷却后进行。

- 1). 松开螺母。
- 2). 拔出一体式尖头和加热器。
- 3). 插入新的烙铁头和烙铁（将凹槽与手柄上的对应部分对齐），然后拧紧螺母。



4. 一体式发热芯维护与使用

1). 烙铁头温度

过高的温度会缩短烙铁头的寿命。因此，您需要选择合适的工作温度。烙铁头的温度恢复较快，而且相对较低的温度也可以用于焊接，以保护对温度敏感的组件。

2). 烙铁头的清洁

- a. 定期用清洁海绵清洁烙铁头，以防止因温度降低和热传导效率降低而损坏烙铁头。因为在焊接后，残留的助焊剂和氧化物会损坏烙铁头。
- b. 当烙铁不使用时，请勿将其长时间置于高温下。否则，烙铁头上的助焊剂会转化为氧化物，从而导致热传导效率大幅降低。注意：当烙铁不使用时，请将其置于支架上。
- c. 使用后清洁烙铁头并重新镀锡，以防止其氧化。

3). 加热器维护

- a. 将温度设置为 250° C (480° F)。
- b. 待温度稳定后,用清洁海绵擦拭烙铁头部分,并检查其状况。如果烙铁头变形或磨损,请更换新的烙铁头。
- c. 如果烙铁头的镀锡部分被黑色氧化物覆盖,请在其上涂上新的锡,并用清洁海绵擦拭。重复此过程,直至氧化物完全去除,然后重新涂上锡。
- d. 关闭电源,并使用隔热垫移除加热器。让其冷却。
- e. 不要使用锉刀或其他尖锐物体来去除氧化物。

5. 简单故障分析

1.	萤幕不显示	1. 检查电线接触是否不良? 2. LCD 屏是否损坏?
2.	烙铁温度达不到	1. 是否正确选择 PD/QC 协议适配器? 2. 电压是否过低?
3.	温度控制不良	1. 连接位是否松动或接触不良? 2. 烙铁头是否干净? 3. 将温度设定在适当的水准 4. 温度重新校准
4.	烙铁尖端不粘焊料	1. 尖端温度超过 400°C 2. 焊头的焊接面未正确涂焊料 3. 焊接中缺乏焊料 4. 试用干的或高硫的海绵或织物摩擦尖端清洁 5. 尖端接触的有机材料?如塑胶、硅胶 石油或其他化学品 6. 不纯净的焊料或含锡的比例过低
5.	烙铁不加热	1. 加热芯是否损坏? (正常发热芯电阻约为 7Ω) 2. 更换发热芯型号 : 5SI-160 系列

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	SI-160	

※在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年（不含配件、易耗品）。

※产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。

※本卡请妥善保管，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。

※保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

保修说明

一、保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：

- 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工零配件导致的故障及损坏。

二、非服务保证内容

- 配件的碎裂或损伤，发热芯属于消耗品。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

三、超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用

上海宝工工具有限公司

上海市浦东新区康桥东路1365弄25号

电话：021-68183050

服务热线：400 1699 629

网址：www.prokits.com.tw

Pro'sKit[®]



寶工實業股份有限公司
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD
<http://www.prokits.com.tw>

Email: pk@mail.prokits.com.tw

©2026 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2026001(C)